This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-323415

(43)公開日 平成9年(1997)12月16日

(51) Int.Cl.⁶

¥1.7

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

B41J 2/045

2/055 2/175 B41J 3/04 103A

102Z

審査請求 未請求 請求項の数3 FD (全 10 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特願平8-165302

平成8年(1996)6月5日

(71)出願人 000005267

プラザー工業株式会社

愛知県名古屋市瑞穂区苗代町15番1号

(72)発明者 ▲ひわ▼田 周平

名古屋市瑞穂区苗代町15番1号 プラザー

工業株式会社内

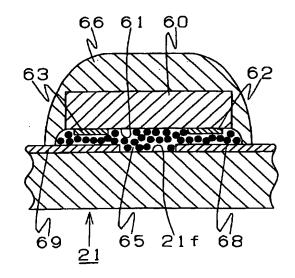
(74)代理人 弁理士 田下 明人 (外1名)

(54)【発明の名称】 インクジェット記録装置

(57)【要約】

ドライバICチップの放熱効率を髙めること ができるインクジェット記録装置を実現する。

【解決手段】 ドライバICチップ60の下面61とへ ッド21の側面21fとの間には、異方性導電材料65 が介在されており、その異方性導電材料65によりドラ イバICチップ60は、ヘッド21の側面21fに密着 固定されている。また、その異方性導電材料65により チップ電極62、63とヘッド電極68、69とが電気 的に接続されている。これにより、ドライバICチップ 60に発生した熱は、異方性導電材料65を介してヘッ ド21の側面21fに伝熱され、さらにヘッド21内の インクに伝熱される。つまり、ドライバI Cチップ60 をインクにより強制水冷することができる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 圧電素子に駆動電圧を印加することによ り圧電素子を変位させ、その変位を利用してノズルより インク液滴を選択的に吐出して被印刷媒体に印刷を行う インクジェットヘッドと、前記駆動電圧を前記圧電素子 に印加する駆動回路を有する I Cチップとが備えられた インクジェット記録装置において、

前記ICチップの一の面には前記駆動回路と電気的に接 続されたチップ電極が形成されており、

前記インクジェットヘッドの一の面には、前記圧電素子 10 に電気的に接続されたヘッド電極が形成されており、 前記ICチップは、その一の面を前記インクジェットへ ッドの一の面と対向させて設けられているとともに、前 記ICチップの一の面と前記インクジェットヘッドの一 の面との間には、異方性導電材料が介在されており、 前記チップ電極およびヘッド電極は、前記異方性導電材 料により電気的に接続されてなることを特徴とするイン クジェット記録装置。

【請求項2】 前記インクジェットヘッドには、インク を収容するインク収容部材が形成されており、前記IC 20 チップは、そのインク収容部材上に設けられてなること を特徴とする請求項1に記載のインクジェット記録装

【請求項3】 前記インクジェットヘッドには、前記圧 電素子からなる壁で仕切られた複数のインク室が形成さ れており、

前記インクジェットヘッドの一の面は、前記壁の内面と 直交する面であることを特徴とする請求項1または2に 記載のインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、圧電素子の変位を 利用してノズルからインク液滴を吐出して被印刷媒体に 印刷を行うインクジェット記録装置に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のインクジェット記録装置に備えら れたインクジェットヘッドを図11に示す。図11に示 すように、インクジェットヘッド80の両側面には、イ ンクジェットヘッド80を構成する複数の圧電素子に接 続された複数の電極(以下、ヘッド電極と略称する)8 40 2が設けられており、これら各電極82には、フレキシ ブルプリント基盤(以下、FPCと略称する)84がそ れぞれ電気的に接続されている。このFPC84には、 ドライバICチップ86が搭載されたドライバICチッ プ搭載基盤(以下、COBと略称する)88が電気的に 接続されており、上記ドライバI Cチップ86は、電極 90により図示しない制御回路と電気的に接続されてい

【0003】そして、ドライバICチップ86は、上記

で駆動信号を各圧電素子へ出力し、その圧電素子の変位 によりインク室内のインクが加圧されてノズル81から インク液滴が吐出され、被印刷媒体に印刷が行われる。 [0004]

【発明が解決しようとする課題】ところで、上記印刷 は、多くの圧電素子を短いインターバルで同時に駆動さ せてノズル81からインク液滴を吐出させて行うもので あり、ドライバICチップ86には、損失電力が発生す るため、ドライバICチップ86が短時間で高温とな る。しかし、上記従来のものでは、ドライバICチップ 86は、COB88に搭載されており、ドライバICチ ップ86の放熱は、外気との接触による自然冷却により 行っているため、十分な放熱効果が得られないことか ら、過熱により、ドライバICチップ86を破損するお それがあるという問題がある。特に、最近のインクジェ ット記録装置では、印刷の高解像度化が進んでおり、同 時駆動されるノズルの数や、駆動のインターバルが短く なっていることから、より一層大きい駆動電圧がドライ バICチップに集中してドライバICチップが高温にな るため、いかにドライバICチップの放熱効率を高める ことができるかが課題となっている。

【0005】そこで、本発明は、ドライバICチップの 放熱効率を高めることができるインクジェット記録装置 を実現することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明は、上記目的を達 成するため、請求項1に記載の発明では、圧電素子に駆 動電圧を印加することにより圧電素子を変位させ、その 変位を利用してノズルよりインク液滴を選択的に吐出し 30 て被印刷媒体に印刷を行うインクジェットヘッドと、前 記駆動電圧を前記圧電素子に印加する駆動回路を有する ICチップとが備えられたインクジェット記録装置にお いて、前記ICチップの一の面には前記駆動回路と電気 的に接続されたチップ電極が形成されており、前記イン クジェットヘッドの一の面には、前記圧電素子に電気的 に接続されたヘッド電極が形成されており、前記ICチ ップは、その一の面を前配インクジェットヘッドの一の 面と対向させて設けられているとともに、前記ICチッ プの一の面と前記インクジェットヘッドの一の面との間 には、異方性導電材料が介在されており、前記チップ電 極およびヘッド電極は、前配異方性導電材料により電気 的に接続されてなるという技術的手段を採用する。

【0007】請求項2に記載の発明では、請求項1に記 載のインクジェット記録装置において、前記インクジェ ットヘッドには、インクを収容するインク収容部材が形 成されており、前記ICチップは、そのインク収容部材 上に設けられてなるという技術的手段を採用する。

【0008】請求項3に記載の発明では、請求項1また は2に記載のインクジェット記録装置において、前記イ 制御回路から出力される制御信号を入力したタイミング 50 ンクジェットヘッドには、前記圧電素子からなる壁で仕 3

切られた複数のインク室が形成されており、前記インク ジェットヘッドの一の面は、前記壁の内面と直交する面 であるという技術的手段を採用する。

[0009]

【作用】請求項1に記載の発明では、上記ICチップ は、上記駆動回路と電気的に接続されたチップ電極が形 成された一の面を、上記圧電素子に電気的に接続された ヘッド電極が形成され上記インクジェットヘッドの一の 面と対向させて設けられているとともに、上記ICチッ プの一の面と上記インクジェットヘッドの一の面との間 10 には、異方性導電材料が介在されており、上記チップ電 極およびヘッド電極は、上記異方性導電材料により電気 的に接続されてなるという技術的手段を採用する。した がって、上記ICチップに発生した熱を上記異方性導電 材料を介して上記インクジェットヘッドに伝熱させるこ とにより、放熱することができる。つまり、インクジェ ットヘッドの内部には、インクが収容されており、この インクによりICチップに発生した熱を奪うことができ るため、外気により自然冷却を行うものよりも放熱効率 を髙めることができる。

【0010】特に、請求項2に記載の発明では、上記インクジェットヘッドには、インクを収容するインク収容部材が形成されており、上記ICチップは、そのインク収容部材上に設けられてなるため、ICチップに発生した熱を上記異方性導電材料を介して上記インク収容部材に収容されたインクにより奪うことができる。つまり、ICチップをインクの収容された部分に設けることにより、より一層効率的に放熱を行うことができる。

【0011】また、請求項3に記載の発明では、上記インクジェットへッドには、上記圧電素子からなる壁で仕 30 切られた複数のインク室が形成されており、上記インクジェットへッドの一の面は、上記壁の内面と直交する面であるいう技術的手段を採用する。つまり、上記ICチップを上記インクジェットへッドに設けるときに、ICチップからインクジェットへッドの取付面に対して押し付ける力が作用するが、その取付面は、上記壁の内面と直交する面であり、その内面に沿って作用する力に対す強度が高いため、上記押し付ける力により、上記インク室に歪みが発生するのを防止することができる。

【0012】なお、上記異方性導電材料とは、電気の伝 導度が、方向によって異なっており、ある方向に力を加 えると、電気の伝導度が大きくなる性質の材料をいう。 【0013】

【発明の実施の形態】以下、本発明の一実施形態のインクジェット記録装置について図を参照して説明する。図1は、本実施形態のインクジェット記録装置の主要構造を示す説明図であり、図2は、その制御系を示すブロック図である。なお、以下に述べる実施形態では、インクジェット記録装置の代表として、カラー印刷を行うカラーインクジェットプリンタ(以下、プリンタと略称す

る)を代表に説明する。

【0014】図1に示すように、プリンタ10には、被印刷媒体である印刷用紙11が装填されるプラテン12が備えられており、このプラテン12は、LFモータ (紙送りモータ)58に接続された紙送り機構81より回転される(図2参照)。プラテン12に対向する位置には、インクジェットヘッド20が設けられており、このインクジェットヘッド20には、インクジェットヘッド20ヘインクを供給するインクカートリッジ25が設けられている。インクジェットヘッド20およびインクカートリッジ25は、キャリッジ21に搭載されており、このキャリッジ21の前方下部には、プリンタ10の幅方向に取付けられたガイド軸14が摺動可能に押通されている。

【0015】 さらに、キャリッジ21は、CRモータ (キャリッジ移動用モータ) 18のプーリ19に掛けら れた無端ベルト30が連結されている。 つまり、インク ジェットヘッド20は、CRモータ18の回転により、 ガイド軸14上をプラテン12に対向して往復動する。 なお、LFモータ58にはステップモータが、CRモー タ18にはPWM制御により回転速度が制御されるDC モータが用いられる。また、上記インクジェットヘッド 20、LFモータ58およびCRモータ18は、電源4 0 (図2参照) から供給される電源により駆動される。 【0016】ガイド軸14に沿ったその下方には、リニ ア型のタイミングスリット16が設けられており、キャ リッジ21の前面下部には、上記タイミングスリット1 6に印されたスリットの間隔を読み取ってキャリッジ2 1の位置に対応したパルス信号を出力するセンサ素子 (図示省略) が設けられている。これら、タイミングス リット16およびセンサ素子により、エンコーダ55が 構成される(図2参照)。

【0017】また、本プリンタ10には、気泡を含んだ不良インクをインク吸収体(図示省略)に定期的に吐出して良好な印刷状態を保つフラッシング機能が備えられている。さらに、本プリンタ10には、ノズルに詰まった乾燥インクや異物などを定期的に吸引してインクの吐出状態を良好に保つパージング機構34が備えられており、インクジェットヘッド20の移動方向左側には、パージングを行うヘッドに蓋をする吸引キャップ34aが設けられている。

【0018】また、本プリンタ10には、インクジェットヘッド20が一定時間以上使用されない場合に各ヘッド22ないし25のノズル形成面に吸引キャップ34aによって蓋をするキャッピング機構35(図2参照)が備えられている。さらに、本プリンタ10には、インクジェットヘッド20のノズル形成面に付着したインクを払拭して清掃するワイピング機構33(図2参照)が備えられており、ワイパ部材33aが吸引キャップ34aの右側に設けられている(図1参照)。

【0019】次に、上記プリンタの制御系の主要構成に ついて図2を参照して説明する。プリンタ10には、後 述する各種演算処理を行うCPU50が備えられてい る。このCPU50には、ホストコンピュータ51から 出力される印刷データなどの信号を受信するためのイン ターフェース52、ヘッド駆動回路62の制御を行う制 御回路70が接続されている。また、インクジェットへ ッド20を駆動させて印刷を行う印刷プログラムなどの 記憶されたROM53およびRAM54、エンコーダ5 5から出力されるエンコーダ信号を入力してキャリッジ 10 21の位置の演算などを行うゲートアレイ56が接続さ れている。

【0020】CPU50は、ホストコンピュータ51か らインターフェース52を介して受信された印刷データ をRAM54の所定の領域に格納するとともに、予め上 記ROM53に記憶している印刷プログラムにしたがっ て、LFモータ58、CRモータ18およびインクジェ ットヘッド20を駆動するための各種制御信号を出力す る。そして、上記制御信号のうち、LFモータ58を駆 動するためのLFモータ駆動制御信号は、LF駆動回路 20 57に入力され、このLF駆動回路57から出力される LFモータ駆動信号に従ってLFモータ58が駆動され る。つまり、このLFモータ58の駆動により、印刷用 紙11の縦方向への紙送りが行われる。

【0021】また、上記ワイピング機構33、パージン グ機構34およびキャッピング機構35は、それぞれ切 替え機構80を介してLFモータ58によって駆動され る。さらに、上記制御信号のうち、CRモータ18を駆 動するためのCRモータ駆動制御信号は、CR駆動回路 59に入力され、このCR駆動回路59から出力される 30 CRモータ駆動信号に従ってCRモータ18が駆動され る。このCRモータ18の駆動により、キャリッジ21 が往復動され、このキャリッジ21の位置は、エンコー ダ55によって検出される。

【0022】そして、そのエンコーダ55から出力され たエンコーダ信号は、ゲートアレイ56に入力され、ゲ ートアレイ56は、入力されたエンコーダ信号に基づい て、キャリッジ21の速度データ信号、キャリッジ21 の位置制御用パルス(基準パルス)、インクジェットへ ッド20を駆動するための印刷タイミングパルスなどを 40 発生する。

【0023】また、CPU50は、ゲートアレイ56か ら出力された速度データ(エンコーダ信号の各エッジ間 の時間間隔値)を入力してキャリッジ21の速度制御に 必要なPWM信号(CRモータ18の駆動信号のパルス 幅)の演算を行う。また、位置制御用パルス(基準パル ス)を入力してキャリッジ21の現在位置の演算を行 う。さらに、CPU50は、印刷方向が逆転した場合に 印刷位置を一致させるためのディレイカウント値や印刷 6内のレジスタに書き込むなどの制御動作を行う。

【0024】またさらに、CPU50は、LFモータ5 8の駆動信号たるパルス信号をカウントして、LFモー タ58および紙送り機構81により実行される、印刷用 紙送り量のカウント、パージング機構34またはキャッ ピング機構35を駆動するカムの回転量のカウントなど を行う。また、キャッピング機構35には、キャリッジ 21がキャッピングポジション(ホームポジション)に 復帰していることを検出するHP(ホームポジション) センサ82が、紙送り機構81には、印刷用紙11の挿 入、または、排出を検出するPE(ペーパーエンプテ ィ) センサ83がそれぞれ設けられている。

【0025】次に、インクジェットヘッド20の構成に ついて図3を参照して説明する。図3は、インクジェッ トヘッド20をインク液滴27を吐出するノズル28の 形成されたノズルプレート29から見た分解斜視説明図 である。図3に示すように、インクジェットヘッド20 は、ブラックのインクを吐出するブラック用ヘッド21 と、イエローのインクを吐出するイエロー用へッド22 と、シアンのインクを吐出するシアン用ヘッド23と、 マゼンタのインクを吐出するマゼンタ用ヘッド24とか ら構成されている。また、インクジェットヘッド20に 設けられたインクカートリッジ25 (図1参照)は、図 示しないが、上記各色のヘッド専用のインクカートリッ ジに分かれて構成されている。なお、図3は、説明の都 合上、各色のヘッドは、互いに間隔を置いて描かれてい るが、実際には、各色のヘッドは、一体形成されてい

【0026】次に、インクジェットヘッド20の内部構 造について図4を参照して説明する。なお、各色のヘッ ド21ないし24は、同じ内部構造であるため、ここで は、ブラック用ヘッド(以下、ヘッドと略称する)21 の内部構造を代表に説明する。図4は、ヘッド21の内 部構造を吐出面29の正面から見た縦断面の一部を示す 縦断面部分説明図である。図4に示すように、ヘッド2 1には平板形状のカバープレート21 aが設けられてお り、このカバープレート21aに相対向して平板形状の 圧電セラミックスプレート21bが設けられている。

【0027】それら両プレート21a、21b間には、 それら両プレート21a、21bと直交して複数の圧電 素子21cが、等間隔を置いて形成されており、複数の インク室21 dが形成されている。また、各圧電素子2 1 cの上下面には、膜状の電極21e、21eが形成さ れている。そして、それら両電極21e、21eにドラ イバICチップ60(図5参照)から出力された駆動電 圧が印加されると、圧電素子21 cは、圧電厚みすべり 効果により、インク室21dの内側に急速に変形(変 位) する。続いて、その変形により、インク室21dの 容積が減少してインク圧力が急速に増大し、圧力波が発 スタート信号の許可などを行うデータをゲートアレイ5 50 生して、インク室21dに連通するノズル28(図3参

40

照)から印刷用紙11に向けてインク液滴27が吐出さ れ、印刷が行われる。なお、上記カバープレート21 a、圧電セラミックスプレート21b、圧電素子21c およびノズルプレート29が、本発明のインク収容部材 に相当する。

【0028】次に、インクジェットヘッド20と、この インクジェットヘッド20を駆動するドライバICチッ プ(以下、ICチップと略称する)との取付構造につい て図5ないし図8を参照して説明する。なお、インクジ ェットヘッドとICチップとの取付構造は、インクジェ 10 ットヘッド21ないし24において同じであるため、こ こではヘッド21を代表に説明する。図5は、ヘッド2 1をノズルプレート29と反対の側から見た外観斜視説 明図、図6は、図5をヘッド21の底面側から見た断面 説明図、図7は、図6の部分拡大説明図である。

【0029】図5および図6に示すように、ヘッド21 の側面21fには、ヘッド駆動回路62(図2参照)が 内蔵された I Cチップ60が一体的に取付けられてお り、このICチップ60の下面61には、入力側のチッ プ電極62および出力側のチップ電極63が形成されて 20 おり、ヘッド21の側面21fには、入力側のヘッド電 極68および出力側のヘッド電極69とが形成されてい る。入力側のヘッド電極68は、制御回路70 (図2参 照)と電極76により電気的に接続されたFPC72が 電気的に接続されており、出力側のヘッド電極69は、 各圧電素子21c(図4参照)と電気的に接続されてい る。

【0030】図7に示すように、ICチップ60の下面 61とヘッド21の側面21fとの間には、異方性導電 材料65が充填されており、その異方性導電材料65に 30 より、ICチップ60は、ヘッド21の側面21fに密 着固定されている。また、その異方性材料により、チッ プ電極62とヘッド電極68は、電気的に接続されてい る。つまり、ICチップ60は、異方性導電材料65に よりFPC72および各圧電素子21cと電気的に接続 されている。また、ICチップ60の表面は、ポッティ ング材(シーリング材)66によって覆われており、こ れにより、遮光、湿気の浸入防止および外部からの応力 やヘッド21とICチップ60との熱膨張差による応力 に対する強度の確保などが施されている。

【0031】なお、本実施形態では、上記異方性導電材 料65としては、エポキシ樹脂製接着剤の中にニッケル や銀などの導体粒子や導電性膜(たとえば、Au膜)を かぶった樹脂ボールや導電性樹脂ボールが分散されたも のが用いられる。また、Auなどの導電性物質の粒子 と、樹脂やカーボンなどの粒子とを混合させて形成され た導電性プラスチックボールをエポキシ樹脂製接着剤の 中に分散させたものが用いられる。さらに、上記ポッテ ィング材66としては、エポキシ樹脂が、ヘッド電極6 8、69としては、ニッケル薄膜の上に金薄膜を積層し 50 たものが、チップ電極62、63としては、アルミニウ ム製の電極がそれぞれ用いられる。上記側面21 f が、 本発明のインクジェットヘッドの一の面に、下面61 が、ICチップの一の面に相当する。

【0032】ここで、ヘッド21、ICチップ60およ びFPC72の取付方法について、その工程を示す図8 および図9を参照して説明する。まず、図8に示すよう に、ヘッド21の側面21fには、膜状のヘッド電極6 8、69がパターン形成されている。そして、ヘッド2 1の側面21fの上にヘッド電極68、69を覆うよう にして異方性導電材料65を所定の厚さに膜形成し、加 圧機によりICチップ60の上面から下方(図中矢印F で示す方向)に向けて加圧する(工程A、B)。このと き、その加圧により、異方性導電材料65に含まれる導 体粒子同士が接触するため、異方性導電材料65の上下 面は、電気的に導通した状態に変化する。また、その異 方性導電材料65に含まれるエポキシ樹脂製接着剤の接 着力により、ICチップ60は、ヘッド21の側面21 fに密着固定される。そして、ICチップ60の表面を ポッティング材66で覆う(工程C)。なお、他の色の インクジェットヘッド22ないし24についても、上記 と同じ取付行程により、ICチップ60およびFPC7 2が取り付けられる。

【0033】 このように、ヘッド21には、ICチップ 60が異方性導電材料65を介して一体的に取付けられ ているため、ICチップ60に発生した熱は、ICチッ プ60から異方性導電材料65を介してヘッド21の側 面21fに伝熱し、さらにヘッド21の内部に形成され たインク室21d内のインクに伝熱する。また、インク カートリッジ25からインク室21 dへ通じるインク供 給路やインク室21 dからノズル28へ通じるインク流 路内のインクに伝熱する。さらに、ICチップ60に発 生した熱は、ICチップ60の表面を覆うポッティング 材66を介して外気により放熱される。また、異方性導 電材料65をヘッド21の側面21 f上に膜形成し、そ の上にICチップ60を設け、ICチップ60を上から 加圧するだけの工程でICチップ60とヘッド21とを 電気的に接続するとともに、ICチップ60をヘッド2 1に一体的に取り付けることができる。 つまり、チップ 電極62、63とヘッド電極68、69とを金属バンプ やハンダなどにより、電気的に接続するものよりも、I Cチップ60とヘッド21との電気的な接続および取付 とを容易に行うことができる。

【0034】つまり、ICチップ60をヘッド21内の インクにより強制水冷することができる。したがって、 ICチップ86がヘッド80と一体的に設けられていな い従来のもののように、ICチップ86を外気のみによ り自然冷却するものよりも、放熱効率を髙めることがで きる。これにより、ICチップ60の過熱によるヘッド 駆動回路62の熱破壊などを防止することができる。 な

お、他の色のインクジェットヘッド22ないし24についても、上記ヘッド21とICチップ60との取付構造と同じであるため、ICチップ60をインクジェットヘッド22ないし24内のインクにより強制水冷することができる。

【0035】また、ヘッド21の側面21fは、前述の 図4に示すように、圧電素子21cの電極21eが形成 された壁面(内面)21hと直交する面であるため、ヘ ッド21は、壁面21hに沿って作用する力に対する強 度が高い構造となっている。したがって、上記工程Bに 10 おいて、ICチップ60の上面を下方に向けて加圧する 力が作用しても、その力により、壁面21hに歪みが発 生するのを防止することができる。

【0036】また、図10に示すように、ヘッド21が 縦方向に2列のノズル28a、28bが形成されたノズ ルプレート29を有するものである場合には、それらの ノズル28a、28bを駆動するICチップ60を両側 面21f、21gに上記取付工程によりそれぞれ一体的 に取り付けることもできる。この場合も、各ICチップ 60は、ヘッド21内のインクにより強制水冷できるこ 20 とは勿論である。

【0037】なお、上記各実施形態では、本発明をカラーインクジェットプリンタに適用した場合について説明したが、圧電素子の変位を利用した他のプリンタにも好適に用いることができる。

[0038]

【発明の効果】以上のように、請求項1ないし3に記載の発明によれば、上記ICチップに発生した熱を上記異方性導電材料を介して上記インクジェットヘッドに伝熱させることにより、放熱することができる。つまり、イ 30ンクジェットヘッドの内部には、インクが収容されており、このインクによりICチップに発生した熱を奪うことができるため、外気により自然冷却を行うものよりも放熱効率を高めることができる。

【0039】特に、請求項2に記載の発明では、ICチップを異方性導電材料を介してインクの収容された部分に設けることにより、より一層効率的に放熱を行うことができる。

【0040】また、上記ICチップを上記インクジェットへッドに設けるときに、ICチップからインクジェッ 40トヘッドの取付面に対して押し付ける力が作用するが、請求項3に記載の発明では、その取付面は、上記壁の内面と直交する面であり、その内面に沿って作用する力に対す強度が高いため、上記押し付ける力により、上記インク室に歪みが発生するのを防止することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明実施形態のインクジェット記録装置の主

要構造を示す説明図である。

【図2】図1に示すインクジェット記録装置の制御系を 示すブロック図である。

10

【図3】インクジェットヘッド20をインク液滴27を 吐出するノズル28の形成されたノズルプレート29か ら見た分解斜視説明図である。

【図4】ヘッド21の内部構造を吐出面29の正面から 見た縦断面の一部を示す縦断面部分説明図である。

【図5】ヘッド21をノズルプレート29と反対の側から見た外観斜視説明図である。

【図6】図5をヘッド21の底面側から見た断面説明図である。

【図7】図6の部分拡大説明図である。

【図8】ヘッド21、ICチップ60およびFPC72 の取付工程を示す工程図である。

【図9】 I Cチップ60のヘッド21への取付工程を示す工程図である。

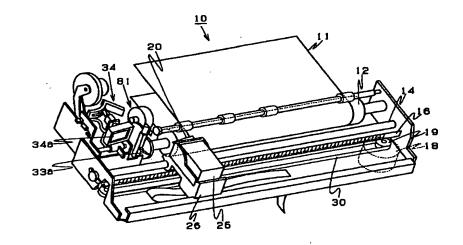
【図10】ヘッド21の両側面21f、21gにICチップ60を一体的に取り付けた状態を示す外観斜視説明図である。

【図11】従来のヘッド、ICチップおよびFPCの取付構造を示す外観斜視説明図である。

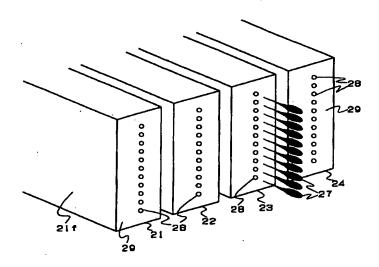
【符号の説明】

- 10 プリンタ
- 20 インクジェットヘッド
- 21 ヘッド
- 21c 圧電素子
- 21d インク室
- 21e 電極
- 0 21f 側面
 - 21h 壁面
 - 25 インクカートリッジ
 - 26 キャリッジ
 - 27 インク液滴
 - 28 ノズル
 - 29 ノズルプレート
 - 60 I Cチップ
 - 61 下面
 - 62、63 チップ電極
-) 65 異方性導電材料
 - 66 ポッティング材
 - 68、69 ヘッド電極
 - 72 FPC
 - 74、76 電極
 - 80 ヘッド
 - 86 ICチップ

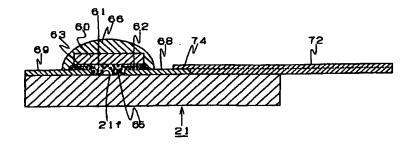
【図1】



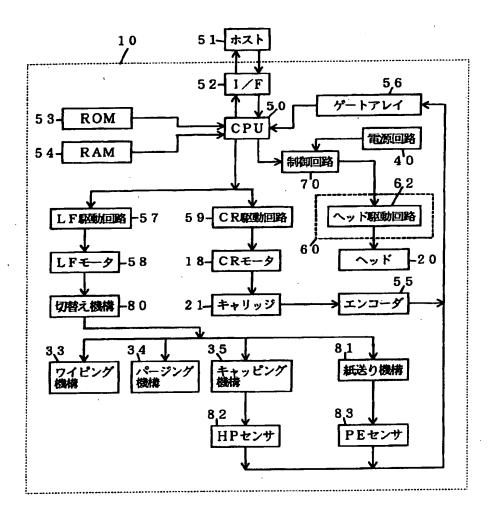
【図3】



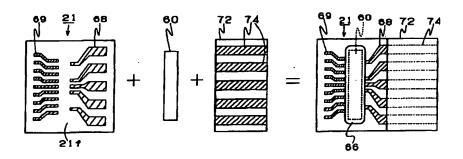
【図6】



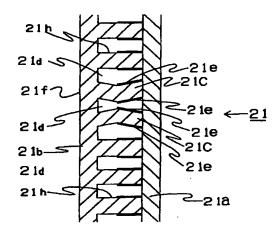
【図2】



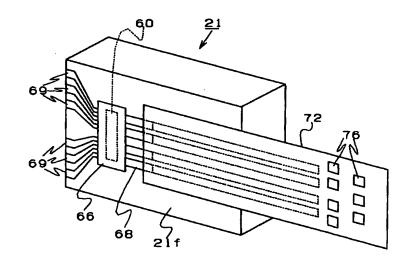
【図8】



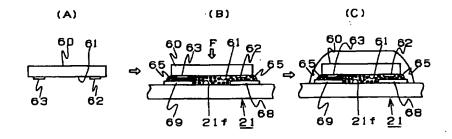
【図4】



【図5】

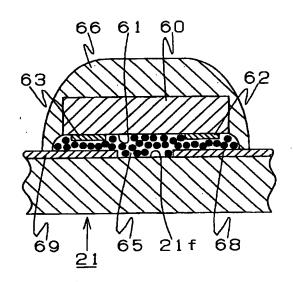


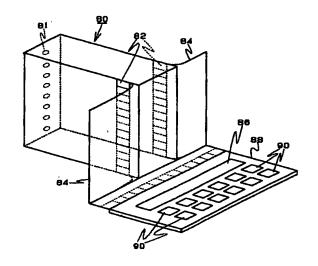
【図9】



【図7】

【図11】





【図10】

